

Metalworking

Ultimo aggiornamento Tuesday 06 May 2008

Metalworking

Unsere Firma hat die Erfahrungen mit der Bearbeitung von Aluminiumbauteilen /wir bearbeiten verschiedene Al Bestandteile für Dieselmotoren/, mit der Schweißung Al mit Argon, mit der Produktion von Blechteilen /verschiedene Gehäusen für elektrische Schalttafel, Auspuffe für Traktoren usw./, mit der Schweißung mit CO2.

Produktionstechnologie:

Drehmaschine:

- SV18RA - Drehen von FE, von Aluminiumlegierung, Kupferlegierung
- SV18RB - Drehen von FE, von Aluminiumlegierung, Kupferlegierung
- SUI32 - Drehen von FE, von Aluminiumlegierung, Kupferlegierung
- SU 40 - Drehen von mittelgroßen
- SU 50 - Werkstücken
- SN 71B - Drehen von langen Werkstücken
- Revolverdrehmaschine 1D325P - für die Serienbearbeitung Fräsmaschine
- FA 5U - Fräsen von mittelgroßen Materialien
- FA 4U - Fräsen von mittelgroßen Materialien
- FC 63 V - Fräsen von schweren Werkstücken
- FGV40 - Fräsen von mittelgroßen Werkstücken
- FGS 32/40 - Präzisionsbearbeitung
- FU 251 - Fräsen von kleineren Werkstücken
- FWD 32 - Fräsen von kleineren Werkstücken Presse
- LEN 25 - Pressarbeiten
- LE 160 C - Pressarbeiten Bohrmaschine
- VR-4 - Bohrung von Gewinden und Gewindeschneiden, größere Werkstücke

Säulenbohrmaschine

- RF 50 - Bohrung von Gewinden und Gewindeschneiden Radialbohrmaschine
- RB 40SP - Bohrung von Gewinden und Gewindeschneiden Ausbohrbank
- WH 10NC - Präzisionsbearbeitung von Werkstücken Tafelschere
- MM5/2500 - Blechschneiden bis do 5 mm
- MTC 200/2,5 - Blechschneiden bis do 2,5 mm
- NTC 2500/4 - Blechschneiden bis 4 mm
- NTC 2 Blechbiegemaschine

- X0M 200 - Blechbiegung bis 2 mm Schweißmaschinen
- MA 315 - Schweißen von Al mit Argon
- Unimig 200 - Schweißen von FE CO2
- Unimig 250 - Schweißen von FE CO2
- MA 315 - Schweißen mit Argon Laser VALCUT in der Kombination mit der programmierbaren

Presse

- Laserschneiden - Fe Blech bis die Stärke 5 mm
- Laserschneiden - Al, Duralumin bis die Stärke 2 mm HACO CNC Abkantpresse
- Biegung von dünnen Blechen Pulverlackierung
- Oberflächenbehandlung mit Pulverfarben